

TECHNISCHES DATENBLATT

5-Achs CNC-Fräsmaschine mit Schwenkspindel und NC-Teilapparat

Fabrikat	DECKEL MAHO
Typ	DMU 100 monoBLOCK®
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC530
Baujahr	2008



Verfahrwege & Arbeitsraum

Längsbewegung (X-Achse)	1.150	mm
Querbewegung (Y-Achse)	710	mm
Vertikalbewegung (Z-Achse)	710	mm
B-Achse	+ 30 / - 120	°
A-Achse	360	°
Min. Abstand Spindelnase zu Tischoberfläche	143	mm

Technische Daten

CNC-Universal-Fräsmaschine

DMG DMU100 monoBLOCK

Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	0 - 30.000	mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z	30.000	mm/min
Einrichtbetrieb	0 - 2.000	mm/min

Arbeitstisch

Aufspannfläche	1.500 x 795	mm
Max. Werkstückgewicht	1.100	Kg
Anzahl und Größe der T-Nuten	11 x Gr.14	
Abstand der T-Nuten	63	mm

NC-Teilapparat mit Reitstock

Fabrikat	Lehmann	
Spitzenhöhe	160	mm

Universal NC-Fräskopf

B-Achse, stufenlos	+ 30 / - 120	°
Auflösung	0,001	°
Spindeltyp	Motorspindel	flüssigkeitsgekühlt
Max. Leistung S3, 40 % ED	28	kW
Max. Drehmoment S3, 40%	121	Nm
Drehzahlbereich, stufenlos	20 - 18.000	min-1
Werkzeugaufnahme	HSK-63	DIN 69893 Form A
Werkzeugspannung		hydraulisch / mechanisch

Automatischer Werkzeugwechsler

Magazintyp	Kette	
Werkzeugplätze	60	Plätze
Werkzeuglänge max.	315	mm
Werkzeugdurchmesser max.	Ø130	mm

Abmessung, Gewicht

Platzbedarf	ca. 6.000 x 3.200	m
Gesamthöhe	ca. 3.400	mm
Maschinengewicht	ca. 12.000	kg

Elektrische Anschlusswerte

Betriebsspannung	3 x 400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Gesamtleistungsaufnahme (100% ED)	55	KVA
Geforderte Netzsicherung	100	A

Ausstattung / Zubehör

CNC-Universal-Fräsmaschine in sehr stabiler „monoBLOCK“-Bauweise ideal für die Einzelteil- und Kleinserienfertigung mit Schwenkspindel, NC-Teilapparat und Werkzeugmagazin

- NC-Schwenk-Fräskopf, hydraulisch klemmbar, mit Spindelkonus HSK-A63 und Motorspindel 18.000 U/min
- Auf dem Maschinentisch aufgebauter vertikaler NC-Teilapparat LEHMANN für die 5-Achs Simultanbearbeitung mit Reitstock
- DMG ERGoline® Control mit 19“-Bildschirm und 3D Bahnsteuerung HEIDENHAIN iTNC530
- Produktionspaket mit RotoClear-Sichtscheibe, 600l Kühlmittel tank, Spänespülung in der Arbeitsraumtüre, Bandfilteranlage und innerer Kühlmittelzufuhr (IKZ) 40bar
- Werkzeugmagazin Kette 60-fach mit automatischem Wechsler
- 3D-Messtaster
- Betriebsart 4
- Geschlossene Vollschrutzkabine mit großer Beladetüre und großflächigem Sichtfenster
- Schwenkbares Bedienpult für Maschinenbediener
- Absauganlage für Öl-/Emulsionsnebel mit Abscheider
- Kratzband-Späneförderer
- Hauptschalter EIN: 85.200h
- Betriebsstunden ca. 34.500h
- Spindelstunden seit Tausch ca. 8.000h



Your address for
high quality machine tools

FLECKENSTEIN

Werkzeugmaschinen

Technische Daten

CNC-Universal-Fräsmaschine

DMG DMU100 monoBLOCK



Tel. +49 (0) 6096 / 97060 | fleckenstein@fleckenstein-machine.com | www.fleckenstein-machine.com



Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Seite 4 von 4